**洁具五金集中采购招标技术需求书**

**一** **、范围**

本标准适用于在民用或公用各类建筑物内与各相应配件配套后安装于给排水管路上的各类卫生陶瓷 产品的生产、销售、安装和使用。

**二、规范性引用文件**

**1.陶瓷产品应满足以下国家标准和行业标准的要求：**

①中国国家标准《卫生陶瓷》 GB/T6952-2015

[②中国国家标准《卫生洁具便器用重力式冲水装置及洁具机架》 GB/T 26730-2011](#bookmark1)

[③中国国家标准《卫生洁具便器用压力式冲水装置》 GB/T 26750-2011](#bookmark2)

[④中国国家标准《坐便器水效限定值及水效等级》GB 25502-2017](#bookmark3)

⑤中国国家标准《建筑材料放射性核素限量》 GB 6566-2010

⑥中国行业标准《陶瓷大便器冲洗功能试验方法》 JC/T 502-1993

⑦中国行业标准《坐便器水箱配件》JC/T 987-2005

⑧中国行业标准《卫生陶瓷包装》JC/T694-2008

⑨中国行业标准《坐便器圈和盖》JC/T 764-2008

**2.浴缸应满足以下国家标准和行业标准的要求：**

①中国行业标准《搪瓷浴缸》 QB/T 2664-2004

②中国行业标准《非接触食物搪瓷制品》QB/T 1855-1993

③中国行业标准《玻璃纤维增强塑料浴缸》 JC/T 779-2010

④中国行业标准《住宅浴缸和淋浴底盘用浇铸丙烯酸板》JC/T 858-2000

**3.龙头应满足以下国家标准和行业标准的要求：**

[①中国国家标准《陶瓷片密封水嘴》 GB 18145-2014](#bookmark4)

[②中国国家标准《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 GB 25501-2019](#bookmark5)

[③中国行业标准《水嘴通用技术条件》 QB/T 1334-2013](#bookmark6)

④中国环境标准《环境标志产品技术要求水嘴》 HJ/T 411-2007

**4.智能坐便器应同时满足以下国家标准和行业标准的要求：**

①中国国家标准《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》 GB4706.1-2005 中国国家标准《家用和类似用途电器的安全坐便器的特殊要求》 GB 4706.53-2008

②中国国家标准《卫生洁具智能坐便器》 [GB/T 34549-2024](https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=173829859D8C1AA5E06397BE0A0AA311" \t "https://std.samr.gov.cn/search/stdPage?q=GB/_blank)

③中国国家标准《电子坐便器》GB/T 23131-2019

④中国行业标准《非接触式给水器具标准》 CJ/T 194-2014

⑤中国国家标准《智能坐便器能效水效限定值及等级》 GB 38448-2019

**5.厨房水槽应同时满足以下国家标准和行业标准的要求：**

[①中国行业标准《家用不锈钢水槽》 GB/T 38474-2020](#bookmark7)

[②中国行业标准《卫生设备用台盆》 QBT 2658-2017](#bookmark8)

③中国行业标准《家用不锈钢水槽》QB/T4013-2010

**6.配件应满足以下国家标准和行业标准的要求：**

[①花洒应符合中国国家标准《卫生洁具淋浴用花洒》](#bookmark9)[GB/T 23447-2023](#bookmark9)

[②软管应符合中国国家标准《卫生洁具软管》 GB/T 23448-2019](#bookmark10)

[③阀应符合中国国家标准《卫生洁具及暖气管道用直角阀》 GB/T 26712-2021](#bookmark11)

**三** **、技术要求：**

**(** **一** **)陶瓷**

**1.** **范围**

本标准适用于在民用和公用各类建筑物内与各相应配件配套后安装于给水管路上的各类卫生 陶瓷产品。

**2.** **技术要求**

主要技术指标应满足下表中国家或行业标准中有的要求，但以下表中未列出的指标，应达到国 家或行业标准的“合格品”标准。

**2** **.** **1面盆**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目名称** | | **《卫生陶瓷》要求** |
| **合格品** |
| 最大允许变形值(mm) | 安装面 | 3 |
| 表面 | 6 |
| 整体 | 20mm/m最大12 |



|  |  |
| --- | --- |
| 缺陷允许范围 | 洗净面/可见面不得有裂纹、缺釉、磕、碰、坑包等 |
| 色差 | 一件产品或一套产品之间应无 明显色差 |
| 吸水率(%) | 瓷质产品：E≤0.5%；炻陶质产品：0.5≤E≤15% |
| 抗龟裂试验 | 无釉裂无胚裂 |
| 溢流功能 | 5min不溢流 |

**2.2坐便器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目名称** | | **《卫生陶瓷》要求** |
| **合格品** |
| 最大允许变形值  (mm) | 安装面 | 3 |
| 表面 | 4 |
| 整体 | 6 |
| 吸水率(%) | | 瓷质产品：E≤0.5%；炻陶质产品：0.5≤E≤15% |
| 水封表面积(mm) | | 100x85 |
| 水封回复(mm) | | 不小于50，若为虹吸式座便器，每次均应有虹吸产生 |
| 存水弯最小管径 | | 必须能通过41mm的固体球 |
| 污水置换 | | 单冲式稀释率应不低于100;双冲式半冲水 稀释率应不低于25 |
| 冲洗功能 | | 每次洗刷后残留的墨水痕迹总长不大于  50mm,且每一段残留墨线长度不大于  13mm。 |
| 球排放(100个PP球) | | 三次试验数平均不小于90个 |
| 缺陷允许范围 | | 洗净面不得有裂纹、缺釉、磕碰、坑包、 釉缕、桔釉、釉粘、胚粉、落脏、烟熏、  麻面等 |
| 色差 | | 一件产品或一套产品之间应无明显色差 |
| 抗龟裂试验 | | 无釉裂无胚裂 |
| 坐便器冲洗噪音 | | 冲洗噪音的累计百分数声级L50≤55dB  冲洗噪音的累计百分数声级L10≤65dB |



|  |  |
| --- | --- |
| 进水阀耐压性 | 承受1.6MPa静压力时不应有渗漏、变 形、冒汗和任何其他损坏现象 |
| 进水阀密封性 | 静压力0.03Mpa、0.3Mpa和1.0MPa、动  压0.03Mpa、0.3Mpa和0.6MPa,进水阀  关闭后无可见滴漏，水箱中水位上升高度  应不大于8mm |
| 进水流量 | 在动压力0.05MPa下，进水流量应不小 于0.05L/s |
| 排水阀排水量 | 一次不小于3L |
| 排水阀排水流量 | 不小于1.7L/s |
| 用水效率等级 | 应符合GB 25502-2017标准，必须符合  一~三级标准。一星级绿色建筑采用3  级及以上节水型卫生洁具，二星级绿色  建筑采用2级及以上节水型卫生洁具，  三星级绿色建筑采用1级节水型卫生洁  具。 |

**2.3** **小便器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目名称** | | **《卫生陶瓷》要求** |
| **合格品** |
| 最大允许变形值  (mm) | 安装面 | 5 |
| 表面 | 20mm/m最大12 |
| 整体 | 20mm/m最大12 |
| 缺陷允许范围 | | 洗净面/可见面不得有裂纹、缺釉、磕、碰、坑包等 |
| 色差 | | 一件产品或一套产品之间应无明显色差 |
| 吸水率(%) | | 瓷质产品：E≤0.5%；炻陶质产品：0.5≤E≤15% |
| 抗龟裂试验 | | 无釉裂无胚裂 |
| 耐荷重性 | | 壁挂式小便器应能承受0.22KN的荷重 |

**2.4蹲便器**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目名称** | **《卫生陶瓷》要求** |



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | **合格品** |
| 最大允许变形值(mm) | 安装面 | 6 |
| 表面 | 5 |
| 整体 | 8 |
| 缺陷允许范围 | | 洗净面/可见面不得有裂纹、缺釉、磕、碰、坑包等 |
| 色差 | | 一件产品或一套产品之间应无明显色差 |
| 吸水率(%) | | 瓷质产品：E≤0.5%；炻陶质产品：0.5≤E≤15% |
| 抗龟裂试验 | | 无釉裂无胚裂 |

**2.5** **洗涤槽**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目名称** | | **《卫生陶瓷》要求** |
| **合格品** |
| 最大允许变形值  (mm) | 安装面 | 4 |
| 表面 | 20mm/m最大12 |
| 整体 | 20mm/m最大12 |
| 缺陷允许范围 | | 洗净面/可见面不得有裂纹、缺釉、磕 碰、坑包等 |
| 色差 | | 一件产品或一套产品之间应无明显色差 |
| 吸水率(%) | | 瓷质产品：E≤0.5%；炻陶质产品：0.5≤E≤15% |
| 抗龟裂试验 | | 无釉裂无胚裂 |

**(二)浴缸**

**1.** **范围**

本标准适用于铸铁搪瓷浴缸、铁板搪瓷浴缸和亚克力浴缸。

**2.** **技术要求**

主要技术指标应满足下表中国家或行业标准中有要求，但以下表中未列出的指标，应达到国家 或行业标准的“合格品”标准。

**2.1铸铁浴缸和钢板浴缸**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | | **《搪瓷浴盆》要求** | | **《非接触食物搪瓷制品》要求** | | | |
| **合格品** | | | |
| 耐酸性 | | 可见面瓷釉经过室温柠 檬酸溶液侵蚀性，应不低于A+级 | | ≥二级 | | | |
| 耐碱性 | | 可见面瓷釉经过6.6.7.1 室温碳酸钠溶液侵蚀后， 瓷釉表面不失光；浴缸可见面瓷釉经6.6.7.2的试验后，失重不应大于0.8mg/cm²（QB/T 2664-2023） | | 不失光 | | | |
| 瓷层厚度 | | 铸铁浴缸：瓷层厚度不应小于0.3mm；钢板浴缸：瓷层厚度不应小于0.13mm | | ≥0.64mm | | | |
| 光泽度 | | 铸铁浴缸：≥90%；钢板浴缸≥75% | | ≥90% | | | |
| 耐温急变性 | | 样板经重复三次温差100℃瓷面无损伤、无裂纹、不脱瓷 | | ≥100℃瓷面无裂纹、不脱瓷 | | | |
| 耐冲击性 | | 不脱瓷 | | 无裂 | 微裂 | 不脱瓷 | |
| 抗负载性 | | 无裂纹、不脱瓷 | | 无裂 | | | |
| 耐磨性 | | 无擦伤痕迹 | | 无擦伤痕迹 | | | |
| 缺陷允许范围 | | 表面不允许有鱼鳞爆、 裂纹、剥瓷、针孔、砂眼、凹凸点粒等 | | 表面不允许有鱼鳞爆、裂纹、剥 瓷、针孔、砂眼、凹凸点粒等 | | | |
| 2.2亚克力浴缸 | | | | | | | |
|  | **项目名称** | | **《玻璃纤维增强塑料浴缸》要求** | | | |  |
| 长度偏差 | | 长度<1000mm:-5~5mm 长度≥1000mm:-10~5mm | | | |  |
| 缺陷允许范围 | | 不得有小孔、皱纹、裂纹、气泡等 | | | |  |
| 耐污染性 | | 色差△E≤3.5 | | | |  |
| 巴氏硬度 | | ≥40 | | | |  |
| 耐冲击性 | | | 不应有裂纹或其它明显损坏 | | | |  |
| 耐化学腐蚀性 | | | 应无永久腐蚀或变形 | | | |  |
| 滞留水单块面积 | | | ≤100cm² | | | |  |
| 满水变形 | | | 中央小于2mm,排水口小于1mm | | | |  |

**(三)龙头**

**1.** **范围**

本标准适用于安装在建筑物内的冷、热水供水管末端、工作压力(静压)不大1.0MPa 介质 温度为4℃~90℃的各类水嘴。

**2.** **技术要求**

主要技术指标应满足下表中国家或行业标准中有要求，但以下表中未列出的指标，应达到国家 或行业标准的“合格品”标准。

|  |  |
| --- | --- |
| **项目名** **称** | **《陶瓷片密封水嘴》要求** |
| 陶瓷片  阀芯扭 矩 | ≥6Nm无损坏 |
| 进水部位 (阀座下 方 ) 强 度性能 | 2.5±0.05Mpa,关闭阀芯，稳压60±5s,阀芯上游的任何零部件无永久性变形 |
| （出水部位)阀座上方强度性能 | 0.4±0.02Mpa(不带流量调节器的水嘴流量为0.4±0.04L/s时的压力),打开 阀芯，稳压60±5s,阀芯下游的任何零部件无永久性变形 |
| 阀芯密 封性能 | 阀芯开，转换开关处于未切换状态，出水口打开，分别在0.4±0.02Mpa、  0.05±0.01Mpa冷水压力条件下，保持60±5s,出水口无渗漏。 |
| 冷、热  水隔墙  密封性  能 | 阀芯开，转换开关处于未切换状态，出水口打开，分别在0.4±0.02Mpa、 0.05±0.01Mpa冷水压力条件下，保持60±5s,出水口无渗漏。 |
| 盐雾试 验 | 水龙头铜材质零件和锌合金把手24小时AASS试验，9级。水龙头去水配件台 面可见部分24小时AASS试验，9级。 |
| 水嘴开关  寿命 | 单柄双控水嘴开关寿命试验≥7万周期；单柄单控和双柄双控水嘴开关寿命试验 ≥20万次。 |
| 转换开 关寿命 | ≥3万次 |
| 用水效 率等级 | 满足一级~三级水效标准，一星级绿色建筑采用3级及以上节水型卫生洁  具，二星级绿色建筑采用2级及以上节水型卫生洁具，三星级绿色建筑采用  1级节水型卫生洁具。 |

面盆厨房龙头用水效率等级应符合 GB 25501-2019 标准，非恒温淋浴龙头应符合 GB28378-

2019。通过中国质量认证中心 (CQC) 安全产品认证或取得十环认证或金属污染物析出量认证

(国建联信认证)产品优先考虑。

重金属指标：

面盆龙头及厨盆龙头需满足以下条件：采用 GB18145-2014 的检测方法，铅析出≤5μg/L, 锑 ≤0.6μg/L,砷≤1.0μg/L,钡≤200μg/L,铍≤0.4μg/L,硼≤500μg/L,镉≤0.5μg/L,铬 ≤10μg/L, 六价铬≤2μg/L, 铜≤130μg/L, 汞≤0.2μg/L, 硒≤5μg/L, 铊≤0.2μg/L, 铋≤50μg/L,镍≤20μg/L,锰≤30μg/L,钼≤4μg/L。

过水部件严禁采用杂铜、锌合金、回收料、二次成形塑料和用胶水封堵的产品。厨盆龙头过水部 件的整体平均铅含量**不大于0.25%**即满足NSF372 要求。面盆龙头过水部件铜材料的整体平均铅含量≤2.5%。

**(四)淋浴花洒**

**1.** **范围**

本标准规定了淋浴用花洒(以下简称花洒)的术语和定义、材料、技术要求、试验方法、检 验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于使用时动压力为0.05MPa~0.5Mpa、 水温不超过70℃的花洒

**2.** **技术要求**

主要技术指标应满足下表中国家或行业标准中有要求，但以下表中未列出的指标，应达到国家 或行业标准的“合格品”标准。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目名称** | **《卫生洁具淋浴用花洒》国标要求** | |
| 外观质量 | 1、铜铸件外表面不得有缩孔、砂眼、裂纹和气孔 等缺陷，内腔不得粘附型砂；  2、塑料件外表面不应有明显的波纹、擦划伤、修 饰损伤等缺陷；  3、所有在使用中人体可触及的表面不应有尖锐棱 角等可能使人体产生伤害的隐患存在；  4、安装后电镀外观表面不得有未镀到的地方，表 面应光亮、均匀，不允许有起皮、剥落、气泡 等现象。 | |
| 管螺纹精度 | 花洒外连接的管螺纹精度应符合GB/T 7307中B级 精度的要求。特殊螺纹按合同要求。 | |
| 安全性能 | 按6.3.1/6.3.2进行试验，花洒应无明显变形，其水流喷射方式应不发 生变化。 | |
| 表面涂、镀层质量 | 耐急冷急热性能按6.4.1规定进行试验，表面涂层、镀层应无损坏 | |
| 耐腐蚀性能按6.4.2规定进行盐雾试验，表面涂层、电镀表面外观等级应达到GB/T 6461-2002中9级的要求 | |
| 密封性能 | 按6.5规定进行试验，各部件连接部位应无渗漏现 象 | |
| 机械强度 | 按6.6规定进行试验，应无裂纹、可见永久性变形 或其他损坏。测试后，应符合5.5的要求。 | |
| 耐冷热疲劳性能 | 按6.7规定进行试验，应无渗漏、裂纹、可见永久性变形和功 能故障。测试后，应符合5.5的要求。 | |
| 流量 | 按6.8规定进行试验，花洒的最大流量应符合表1 的要求 |
| 整体抗拉性能 | 花洒软管和花洒连接后，按6.9规定进行试验，花洒 软管接头、花洒软管、花洒软管和花洒的连接部位、 花洒不应有明显的损坏和任何渗漏现象 |
| 温降 | 按6.11规定进行试验，温降应不大于3℃ |
| 旋转连接性能 | 对带有旋转连接接头的产品按6.12规定进行试 验，花洒发生旋转时的扭矩应不超过0.1N.m. |
| 花洒功能转换寿命 | 对于具有两个或两个以上水流喷射方式的花洒，应 进行该项测试，按6.13规定进行10000次循环  后，应满足5.5和5.18的要求 |
| 手持式花洒防虹吸性能 | 手持式花洒应有防虹吸功能，防虹吸性能按6.14 规定进行试验，透明管内无可见水位。 |
| 球形连接摇摆性能 | 对于带有球形连接的可活动的固定式花洒或花洒喷 头，应进行该项目试验，按6.15规定进行10000  次循环后，球形连接部位应无渗漏，应符合5.19的要求 |
| 平均喷射角 | 按6.16规定进行试验，平均喷射角应为0≤a ≤8° |
| 喷洒均匀度 | 按6.17规定进行试验，在直径120mm范围内，接 受的水量不大于总水量的70%且不少于40%,在直 径420mm范围内，接受的水量不少于总水量的95% |
| 用水效率等级 | 满足一级~三级水效标准，一星级绿色建筑采用  3级及以上节水型卫生洁具，二星级绿色建筑采  用2级及以上节水型卫生洁具，三星级绿色建筑  采用1级节水型卫生洁具。 |

**(五)智能坐便器**

**1.** **范围**

本标准适用于环境温度0℃~40℃、相对湿度不大于95%、使用供水静压力0 . 1Mpa~0.6Mpa, 在民用或公用建筑物内，安装于给水路上的智能坐便器。

**2.** **技术要求**

主要技术指标应满足下表中国家或行业标准中有要求，但以下表中未列出的指标，应达到国家 或行业标准的“合格品”标准。



**2.1电子功能部品技术要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目名称** | **《卫生洁具智能坐便器》要求** |
| 喷嘴伸出和回收时间 | 喷嘴伸出时间不应大于8s;喷嘴回收时间不应大于10S |
| 升温性能 | 输出最高档时，水接触到人体时的温度不应低于30℃,水接 触到人体后3s内，温度不应低于35℃ |
| 水温稳定性 | 清洗用水最高档的温度应控制在35℃-42℃ |
| 清洗水流量 | ≥200mL/min |
| 清洗水量 | 节水型智能坐便器清洗水水量≤500ml |
| 清洗力 | ≥0.06N |
| 清洗面积 | ≥80mm2 |
| 喷头自洁性能 | 经喷头自洁性能试验，喷头前端1/4墨线应被清洗干净， 无任何墨线残留 |
| 暖风温度 | 经暖风实验，试验点周围的温度上升15℃~40℃,且出风最 高温度不大于65℃ |
| 暖风出风量 | ≥0.20m3/min |
| 座圈加热功能 | 不应小于35℃,且不应大于42℃ |

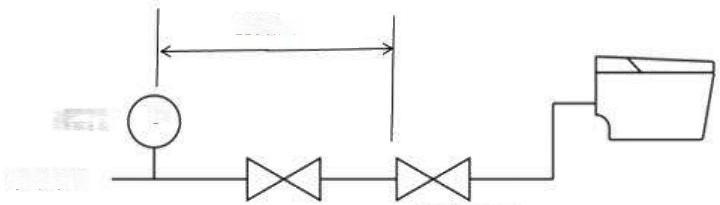
**2.2** **陶瓷座便器功能技术要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | | | **《卫生陶瓷》要求** | | |
| **合格品** | | |
| 最大允许 变形值  (mm) | 安装面 | | 3 | | |
| 表面 | | 4 | | |
| 整体 | | 6 | | |
| 吸水率(%) | | | 瓷质产品：E≤0.5%；炻陶质产品：0.5≤E≤15% | | |
| 冲落式陶瓷水封表面积  (mm) | | | 100x85 | | |
| 水封回复(mm) | | | 不小于50 | | |
| 排水管道输送特征 | | | 静态压力0.24Mpa≥12米 | | |
| 混合介质排放 | | | 静压0.24Mpa下第一次冲出不少于22个，如有残留，第二 次全部冲出 | | |
| 存水弯最小管径 | | | 必须能通过41mm的固体球 | | |
| 污水置换 | | | 0.24Mpa压力单冲式稀释率应不低于100;双冲式半冲水 稀释率应不低于25 | | |
| 冲洗功能 | | | 每次洗刷后残留的墨水痕迹总长不大于50mm,且每一段残 留墨线长度不大于13mm | | |
| 球排放(100个PP球) | | | 静压0.24Mp三次试验数平均不小于90个 | | |
| 颗粒排放 | | | 静压0.24Mpa下可见聚乙烯颗粒≤125,可见尼龙球≤5 | | |
| 防虹吸测试 | | | 按照GB/T26750要求测试 | | |
| 缺陷允许范围 | | | 洗净面不得有裂纹、缺釉、磕碰、坑包、釉缕、桔釉、釉 粘、胚粉、落脏、烟熏、麻面等 | | |
| 色差 | | | 一件产品或一套产品之间应无明显色差 | | |
| 抗龟裂试验 | | | 无釉裂无胚裂 | | |
| 坐便器冲洗噪音 | | | 冲洗噪音的累计百分数声级L50≤55dB  冲洗噪音的累计百分数声级L10≤65dB | | |
| 进水控制阀耐压性 | | | 承受1.6MPa静压力时不应有渗漏、变形、冒汗和任何  其他损坏现象。 | | |
| 进水控制阀密封性 | | | 静压力0.03Mpa、0.3Mpa和1.0MPa、动压力  0.03Mpa、0.3Mpa和0.6MPa,进水控制阀关闭后无可见  滴漏。 | | |
| 用水效率等级 | | | | 应符合GB 38448-2019标准，符合一级~三级水效。一星  级绿色建筑采用3级及以上节水型卫生洁具，二星级绿色  建筑采用2级及以上节水型卫生洁具，三星级绿色建筑采  用1级节水型卫生洁具。 | | |

备注：

A 、供水测试系统参考 GB 6952-2015 和 GB/T 26750-2011 中的测试供水系统。供水管应使 用最小为 NPS-3/4 的供水管；供水阀门为 NPS-3/4 球阀式类似阀，内孔通径最小为13mm。 在 动 压 0 . 0 5Mpa(如下图压力计位置)时，供水管阀门出水流量不小于24L/min。

B、 带有进气口的防虹吸阀，当水压或水流时进气口关闭，当无水压时或进水口负压的情况下， 可封闭住进水口。

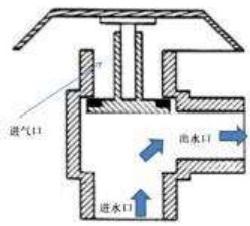


≤200mm

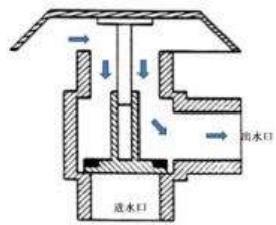
压力计

供水水源

供水管阀门 产品自带阀门



进水状态



贴虹吸状态



**(六)厨房水槽**

**1.** **范围**

本标准适用于家用或类似用途的不锈钢水槽。

**2.** **技术要求**

主要技术指标应满足下表中国家或行业标准中有要求，但以下表中未列出的指标，应达到国家

或行业标准的“合格品”标准。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | | | | | **《家用不锈钢水槽》要求** |
| 材料 | | | | | 水槽槽体及其他与食品接触的不锈钢件应采用ＧＢ／Ｔ３２８０中牌号０６Ｃｒ１９Ｎｉ１０或耐腐蚀性能不低  于上述牌号的其他不锈钢材料。 |
| 手可接触部位 | | | | | 不应有毛刺或对使用者造成割手等伤害的缺陷。 |
| 平整度 | | | | | 水槽长度1≤500,缝隙高度h≤2.5；水槽长度500<1≤1000,缝 隙高度h≤3；水槽长度l>1000,缝隙高度h≤5。  单个槽盆底部残余水总质量应小于20g。 |
| 耐腐蚀性能 | | | | | 按ＧＢ／Ｔ１０１２５—２０１２的中性盐雾试验（ＮＳＳ）法，连续喷雾２４ｈ后，符合GB/T6461-2002中外观评级9级的规定 |
| 排水机构 | | | 尺寸 | | 塑料排水管及组件(不包括塑料管末端锥形部分及波纹管)壁厚 不应小于1.57mm。  金属排水管壁厚应符合以下要求：  a)黄铜或紫铜制造的直管壁厚不应小于0.73mm,不锈钢制造 的直管壁厚不应小于0.30mm;  b)螺纹部分壁厚不应小于0.83mm; C ) 波 纹 管 壁 厚 不 应 小 0.40mm排水管的外径尺寸应符合GB/ T58 3 6 . 2 中 公 称 直 径(内径)Ø40 mm或50mm尺寸配套要求。 |
| 排水滤器 | | 1、排水滤器处于封存水的状态时，倒满水2h后渗漏量应不大于 1%。水槽主洗涤槽配置的排水滤器应有滤篮，蓄满水并放入 100颗Ø4mm钢珠，排水后钢珠不应掉落。  2、(750±50)mL预先加热至(230±5)℃的食用 油，保持热油在槽体中(30±5)min后，排水滤器表面不应有破裂、裂纹、气泡、脱层及永久褪色等现象。  3、(0 . 23±0 . 01)k g、直径约为Ø38mm的钢球从 (600±5)mm的高度垂直落下，分别撞击排水滤器的上平面边缘区域的两个不同位置及滤篮各1次后，排水滤器表面不应有明显损坏。 |
| 排水机构 | | | 溢水部件 | | 水槽上应有溢水口。关闭排水滤器，以9L/min的流量向水 槽内加水，从开始溢流到水从水槽溢出的时间不应小于5min。 |
|  | | 连接 | | 排水机构和槽体应严密，无渗漏，排放热水时软管不会从接驳 处位移 | |
| 存水弯管 | | 水封高度≥50mm | |
| 排水效果 | | 2min内满槽的水排净 | |
| 排水管 | | 非金属排水管经老化性能试验后应无裂纹，无渗漏现象 | |
| 承载能力 | | | | 槽体底部应能承受1274N集中载荷，变形量小于3mm | |
| 水嘴开孔 | | | | 水嘴开孔尺寸应为Ø(35±0 . 2)mm,开孔处应有直 径不小于60mm的圆形平面 | |
| 防震垫 | | 感官 | | 消声垫必须粘贴牢固、平服、无异味 | |
| 尺寸 | | 尺寸应不小于200 cm 2或不小于其槽盆底部实际面积的5 0%,厚度不应小于1mm | |
| 胶粘剂中  有害物质限  量 | | 应符合HJ 2541 — 201  6中建筑用水基型胶粘剂中有害物质限量的要求 | |
| 防结露涂层 | | 防结露效果 | | 在室内温度为(25±2 )℃,相对湿度为(60±2)% 的环境中，在水槽中加入1/3槽体容积、温度为(23±  2 )℃的水，再加入质量为2k g的块状冰块，1h后槽体背 面无因结露引起的滴水现象 | |
| 有害物质限 量 | | VOC≤80g/L,卤代烃(以二氯甲烷计)≤500mg/kg,苯、甲苯、 二甲苯、乙苯的总量≤500mg/kg,甲醛≤100mg/kg,铅≤  90mg/kg,镉≤75mg/kg,铬≤60mg/kg,汞≤60mg/kg | |
| 厚度 | | 不应小于0.5mm | |
| 附着力 | | 按GB/T9286 —1998中3mm切割间距进行试 验，应达到G B/T9286 — 1998中1级的规定 | |
| 极限偏差 | | | | 基本尺寸1<30,公差≤±0.2mm  基本尺寸30≤1<120,公差≤±0.8mm 基本尺寸120≤1<400,公差≤±1.2mm 基本尺寸400≤1<1000,公差≤±2mm 基本尺寸1≥1000,公差≤±3mm  深度尺寸d,公差≤±3mm | |
| 外观 | | 槽体外观 | | 水槽表面不应有皱折、划伤、凹坑、瘪等缺陷；表面处理应均匀、 光亮，光泽基本一致。 | |
| 排水机构外 观 | | 外表面不应有尖棱、飞边、毛刺等缺陷；抛光表面应光滑，不应 有明显划痕；电镀表面不应有未镀到的地方，表面应光亮、均 匀，不应有起皮、剥落、气泡等现象。  铸件不应有缩孔、裂纹、气孔等缺陷。  塑料件表面不应有明显的填料斑、波纹、溢料、缩痕、翘曲、熔 接痕等缺陷，也不应有明显的擦划伤、修饰损伤和污垢。螺纹表 面不应有凹痕、断牙等明显缺陷。 | |
| 防结露涂 层外观 | | 应牢固、喷涂均匀一致，不应有流痕、露底、皱纹和脱落等缺陷。 | |
| 防水条 | | | 用于台面上或台面下安装的水槽应配有防水条，且安装连续喷淋 水槽与台面连接处5min后，不应有渗漏现象。 | |
| 紧固装置 | | | 水槽应配有紧固装置，用于台面上或台面下安装的水槽相邻两个 紧固装置之间的直线距离不应大于250mm,且承受2  2.5k g的重物静止2min后，紧固装置应不脱落、不变形，  并不导致水槽变形。 | |

**(七)洗手盆存水弯/厨盆下水器**

本标准适用于洗手盆、厨盆等下水器。厨房洗菜盆、卫生间洗手盆、阳台家政盆等应选用配套成

品下水器进行连接，且下水器水封深度应不小于50mm 且必须使用 U 型存水弯。下水器出水口与

管道预留口连接处若无密封连接措施，需要搭配密封连接件使用；禁止使用波纹管或 PVC 水管现场

拼接成存水弯的做法。如果预留 PVC管道接口有验收要求，可以在PVC 预留接口下方接入P型存水弯，不影响上部下水器安装。洗手盆、厨盆等下水器还应满足现行最新的国标、行标要求。

**(八)马桶密封圈及密封胶**

本标准适应于马桶密封圈及密封胶等。住宅产品户内卫生间坐便器应选用配套的密封圈产品与排

水管道连接，坐便器与地面交接处密封胶应选用防霉密封胶。

马桶密封圈及密封胶还应满足现行最新的国标、行标要求。

**马桶橡胶密封圈技术标准**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | | | **要求** | | **检测方法** | |
|  | **密封性能** | | **密封试验后，不出** **现损坏及漏水现象** | | 参考JC/T2118- 2012 | |
| 密封性指标 | |  | |  | 中6.5试验方法 |
| 附着力 | | 密封材料不脱落 | 参考JC/T2118- 2012  中6.6试验方法 |
| 耐久性指标 | | 外观质量 | | 不允许有开裂、缺 胶等影响使用的缺 陷 | 观察 |
| 高温性能 | | 高 温 试 验 后 不 流 挂 ， 保 持 几 何 形 状，符合密封性能 和附着力  测试要求 | 5个样品放入高温测 试箱，70℃保持12h 后取出，自然冷却至 室温，观察变化情况 |
| 低温性能 | | 低温试验后，不脆 裂，保持一定柔软 性，符合密封性能和 附着力测试要求 | 5个样品放入高温测 试箱，-10℃保持12h 后取出，自然冷却至 室温，观察变化情况 |
|  | | 耐化学腐蚀性 | | 经耐化学腐蚀试验 后，符合密封性能 和附着力测试要求 | 参考JC/T2118- 2012  中6.7试验方法 |

**密封胶技术标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **参数** | **测试方法** |
| 外观 | 密封胶应为细腻、均匀膏状物，不应有气 泡结皮或凝胶，无不易分散的析出物 | GB/T14683-2017 |
| 下垂度/mm | 垂直：≤3mm |
| 水平：无变性 |
| 表干时间h | ≤3 |
| 挤出性/(ml/min) | ≥150 |
| 弹性恢复率(%) | ≥60 |
| 定伸粘结性 | 无破坏 |
| 冷拉一热压后粘结性 | 无破坏 |
| 浸水后定伸粘结性 | 无破坏 |
| 质量损失率 | ≤6 |
| 烷烃增塑剂 | 未检出 | GB/T 31851-2015—7 |
| 防霉等级 | 0 级 | JC/T 885-2016 |